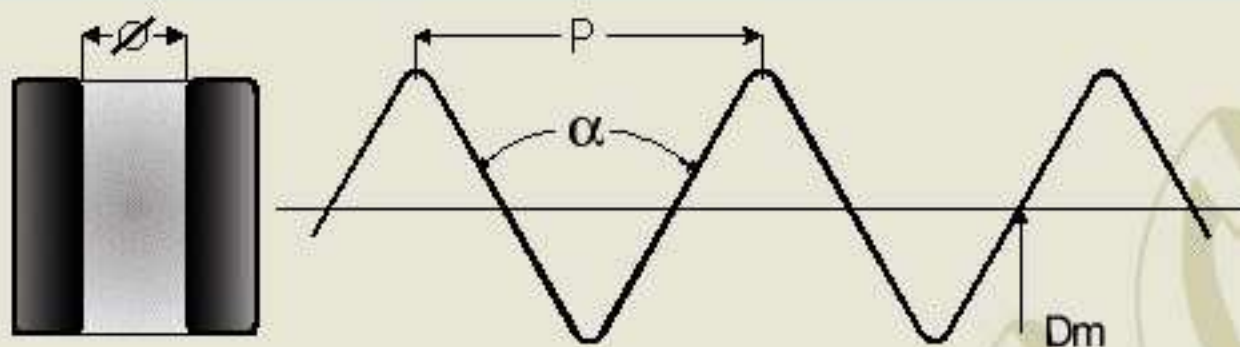


Metrico a passo grosso



ϕ Diametro preforo
 P Passo del filetto
 Spp Filetti per pollice

Dm Diametro medio
 D Diametro nominale
 α Angolo del filetto

METRICO PASSO GROSSO

$\alpha = 60^\circ$

ISO M	D	P	Dm	ϕ
1	1	0,25	0,838	0,75
1,1	1,1	0,25	0,938	0,85
1,2	1,2	0,25	1,038	0,95
1,4	1,4	0,3	1,205	1,1
1,6	1,6	0,35	1,373	1,25
1,8	1,8	0,35	1,573	1,45
2	2	0,4	1,740	1,6
2,2	2,2	0,45	1,908	1,75
2,5	2,5	0,45	2,208	2,05
3	3	0,5	2,675	2,5
3,5	3,5	0,6	3,110	2,9
4	4	0,7	3,545	3,3
4,5	4,5	0,75	4,013	3,8
5	5	0,8	4,480	4,2
6	6	1	5,350	5
7	7	1	6,350	6
8	8	1,25	7,188	6,8
9	9	1,25	8,188	7,8
10	10	1,5	9,026	8,5
11	11	1,5	10,026	9,5
12	12	1,75	10,863	10,2
14	14	2	12,70	12
16	16	2	14,701	14
18	18	2,5	16,376	15,5
20	20	2,5	18,376	17,5
22	22	2,5	20,376	19,5
24	24	3	22,05	21
27	27	3	25,05	24
30	30	3,5	27,727	26,5
33	33	3,5	30,727	29,5
36	36	4	33,402	32
39	39	4	36,402	35
42	42	4,5	39,077	37,5
45	45	4,5	42,077	40,5
48	48	5	44,752	43
52	52	5	48,752	47
56	56	5,5	52,428	50,5
60	60	5,5	56,428	54,5
64	64	6	60,103	58
68	68	6	64,103	62