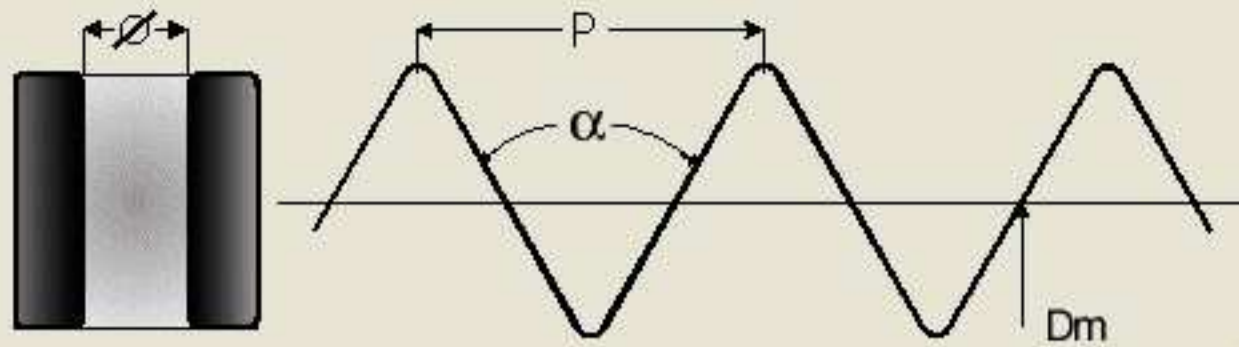


Metrico a passo fine da dia. 1 a dia. 28



\varnothing Diametro preforo
 P Passo del filetto
 Spp Filetti per pollice

D_m Diametro medio
 D Diametro nominale
 α Angolo del filetto

Metrico Passo Fine 1-28

$\alpha = 60^\circ$

ISO MF	D	P	D_m	\varnothing
1	1	0,2	0,870	0,8
1,1	1,1	0,2	0,970	0,9
1,2	1,2	0,2	1,070	1
1,4	1,4	0,2	1,270	1,2
1,6	1,6	0,2	1,470	1,4
1,8	1,8	0,2	1,670	1,6
2	2	0,25	1,838	1,75
2,2	2,2	0,25	2,038	1,95
2,5	2,5	0,35	2,273	2,1
3	3	0,35	2,773	2,6
3,5	3,5	0,35	3,273	3,1
4	4	0,5	3,675	3,5
4,5	4,5	0,5	4,175	4
5	5	0,5	4,675	4,5
5,5	5,5	0,5	5,175	5
6	6	0,75	5,513	5,2
7	7	0,75	6,513	6,2
8	8	0,75	7,513	7,2
8	8	1	7,350	7
9	9	0,75	8,513	8,2
9	9	1	8,350	8
10	10	0,75	9,513	9,2
10	10	1	9,350	9
10	10	1,25	9,188	8,8
11	11	0,75	10,513	10,2
11	11	1	10,350	10
12	12	1	11,350	11
12	12	1,25	11,188	10,8
12	12	1,5	11,026	10,5
14	14	1	13,350	13
14	14	1,25	13,188	12,8
14	14	1,5	13,026	12,5
15	15	1	14,350	14
15	15	1,5	14,026	13,5
16	16	1	15,350	15
16	16	1,5	15,026	14,5
17	17	1	16,350	16
17	17	1,5	16,026	15,5
18	18	1	17,350	17
18	18	1,5	17,026	16,5
18	18	2	16,701	16
20	20	1	19,350	19
20	20	1,5	19,026	18,5
20	20	2	18,701	18
22	22	1	21,350	21
22	22	1,5	21,026	20,5
22	22	2	20,701	20
24	24	1	23,350	23
24	24	1,5	23,026	22,5
24	24	2	22,701	22
25	25	1	24,350	24
25	25	1,5	24,026	23,5
25	25	2	23,701	23
27	27	1	26,350	26
27	27	1,5	26,026	25,5
27	27	2	25,701	25
28	28	1	27,350	27
28	28	1,5	27,026	26,5
28	28	2	26,701	26